

# ВЫБОР МАТЕРИАЛА

Мы придаем большое значение подбору оптимальных материалов для каждой конкретной задачи. Многолетний опыт работы с оборудованием и системами подачи корма, предназначенными для агрессивной среды эксплуатации, позволяет предложить надежные долговечные решения по конкурентоспособным ценам.

В нижеприведенной таблице указаны материалы и способы обработки, которые мы обычно используем.

## ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ

Горячее цинкование - это способ гальванообработки с осаждением цинка на поверхности. В большинстве случаев горячее цинкование обеспечивает хорошую защиту от коррозии, а следовательно, продолжительный срок службы. Гальванопокрытие обеспечивает механическую стрессоустойчивость, а цинк придает коррозионную стойкость.

Методы гальванообработки применяются в соответствии с нормами DS/EN 1461 ISO 2000 (предоставляются по запросу в АКО ФУНКИ).

## НАПЫЛЕНИЕ

АКО ФУНКИ предлагает оборудование с напылением в тех местах, где это необходимо с точки зрения благополучия животных и функциональной целесообразности.

Материалы	Техническое описание	Свойства и применение
<b>НЖ сталь</b>	WST nr. 1.4301 (A304) WST nr. 1.4509	Используется, например, для труб водоподачи, U-профилей, кормушек. Коррозионноустойчива. Гладкая поверхность, легко поддается чистке. Выдерживает раствор кислоты до 5%. Выдерживает воду с содержанием хлоридов до 75 промилей. Для воды, содержащей больше хлоридов, необходимо специальное предложение, возможно, с выбором другого материала.
<b>Железо - сталь</b>	Сталь 37-2	Используется, например, для труб, квадратных профилей, панелей, плоских, угловых и круглых железных деталей.
<b>Чугун</b>	GGG40. Сфероидальный графит	Для чугунных решеток. Может подвергаться гальванической коррозии. Поэтому всегда должен применяться пластиковое покрытие между решетками и опорными подножками на оборудовании.
<b>ПВХ</b>	Поверхность 100% ПВХ. Разные партии могут слегка отличаться	Используется, например, для панелей, U-профилей и напольных профилей для CLEAN-O-FLEX®, фитингов и труб. ПВХ - очень прочный материал, способный выдерживать повторяющуюся тяжелую нагрузку без потери прочности.
<b>LDPE</b>	Полиэтилен низкой плотности, 10 и 12 мм плита черного цвета	Для, например, пластиковых панелей для деталей INN-O-FLEX. Плиты LDPE устойчивы к ударам и воздействию многих растворителей.
<b>EPP</b>	Расширенный полипропилен (технический пластик из полиматериала). Предназначен для образцов толщиной более 5 мм	Для, например, климатических берложек (INN-O-CORNER). Материал EPP удароустойчив и имеет гладкую поверхность, которая облегчает уборку.
Поверхность	Техническое описание	Свойства и применение
<b>Горячее цинкование</b>	Толщина покрытия 30-180 мкм в зависимости от толщины материала. Более толстое покрытие для более толстого металла. Standard DS/EN 1461 ISO 2000	Для, например, труб, панелей и профилей. Неповрежденная поверхность предотвращает появление коррозии. Может корродировать под воздействием аммиака. Могут появиться острые кромки. Слегка шероховатая поверхность - труднее поддается чистке.
<b>Напыление</b>	Спекание полиэфирной пыли. Толщина покрытия = прим. 80-100 мкм.	Для некоторых деталей оборудования, где данное покрытие не влияет на благополучие животных и рабочие условия.
<b>Эльваническое покрытие</b>	Цинкование по способу Сендимира. Толщина покрытия = прим. 17 мкм на полосовой стали. Прим. 10 мкм на винтах и болтах.	Для труб подачи корма. В особенно агрессивных условиях или для случаев, когда требуется особая прочность, для подачи корма рекомендуется использование труб и углов из нж стали.

Мы оставляем за собой право на изменения в конструкции или материалах.