

I MATERIALEIGENSCHAFTEN I

Wir legen großen Wert auf die passende und optimale Auswahl der Materialien für jedes Projekt. Stalleinrichtungen und Fütterungssysteme sind dauerhaften Umwelteinflüssen in rauer Umgebung ausgesetzt. Wir bieten haltbare und dennoch günstige Produkte die über Jahre beständig gegenüber Umwelteinflüsse sind.

Die folgende Tabelle zeigt die Materialien und Oberflächenbehandlungen, die wir gewöhnlich verwenden.

FEUERVERZINKUNG

Die Feuerverzinkung ist eine Oberflächenbehandlung auf Zinkbasis, auch als Heißverzinkung bekannt. Die Feuerverzinkung bietet in den meisten Umgebungen einen guten Korrosionsschutz und damit eine lange Haltbarkeit. Die Galvanisierung führt zu einer hohen Widerstandsfähigkeit gegenüber mechanischer Beanspruchung, während der Zink kathodischen Schutz gegen Korrosion bietet. Verzinkungsverfahren und-normen werden gemäß DS/EN 1461 ISO 2009 (auf Anfrage erhältlich; wenden Sie sich bitte an uns) durchgeführt.

PULVERBESCHICHTUNG

Wir bieten ausgewählte Ausrüstungsteile und Ausrüstung mit Pulverbeschichtung zur Verwendung an Orten, wo dies aus Gründen des Tierschutzes und der Arbeitsfreundlichkeit erforderlich ist, an.

MATERIAL	BESCHREIBUNG	EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNG
Edelstahl	WST Nr. 1.4301 (A304) WST Nr. 1.4509	Für z.B. Wasserrohre. Korrosionsbeständig. Glatt. Besonders leicht zu reinigende Oberfläche. Hält normales Wasser mit einem Chloridgehalt von bis zu 75 PPM stand. Für höhere Werte sollten Details zur Wasserqualität gesondert angegeben werden, eventuell muss auf alternative Materialien ausgewichen werden. Für z.B. U-Profile, Tröge. Korrosionsbeständig. Glatt. Besonders leicht zu reinigende Oberfläche.
Eisenstahl	Stahl 37-2	Für z.B. Rohre, Vierkantprofile, Bleche, Flachstahl, Winkeleisen und Rundeisen etc.
Gusseisen	GGG40. Kugelförmiger Graphit.	Für Gusseisenroste. Kann galvanischen Korrosion unterliegen. Eine Zwischenbeschichtung aus Kunststoff sollte daher immer zwischen Gussrosten und Aufstellungspfosten verwendet werden.
PVC	Oberfläche 100% neues bleifreies PVC. Farbunterschiede können auftreten.	Für z.B. Brettprofile, U-Profile und Bodenprofile für CLEAN-O-FLEX® und Abdeckung (2-Klima). Armaturen und Rohre. PVC ist ein extrem starkes Material, das einer wiederholten starken Belastung ohne Beeinträchtigung der Haltbarkeit standhält.
LDPE	Weich-Polyethylen (Low Density Polyethylen) - schwarze Platte mit 10 oder 12 mm.	Für z. B. Bodenplatten oder INN-O-FLEX Aufstallung. LDPE ist schlagfest mit einer hohen Beständigkeit gegenüber vielen Lösungsmitteln.
EPP	Expandiertes Polypropylen (Expanded Polypropylen) ist ein Schaumstoff aus expandierten Schaumstoffpartikeln. Geeignet für Artikel mit einer Wandstärke mehr als 5 mm.	Für z.B. Ferkelnestabdeckungen (INN-O-CORNER). EPP bietet eine hohe Schlagfestigkeit und eine glatte, leicht zu reinigende Oberfläche. Widerstandsfähig beim Waschen mit dem Hochdruckreiniger.
OBERFLÄCHE	BESCHREIBUNG	EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNG
Feuerverzinkt	Schichtdicke 30-180 µm. Je nach Metallstärke. Eine dickere Stärke gibt eine dickere Schicht. Standard DS/EN 1461 ISO 2009	Für z.B. Rohre, Bleche und Profile. Korrosive Angriffe werden verhindert, solange die Oberfläche intakt ist. Kann durch Ammoniak korrodiert werden. Scharfe Kanten können auftreten. Etwas raue Oberfläche - nicht leicht zu reinigen.
Pulverbeschichtung	Beschichtung aus Polymerpulver. Schichtdicke = ca. 80-100 µm	Für ausgewählte Einrichtungsgegenstände aus Gründen des Tierschutzes und der Arbeitsfreundlichkeit.
Galvanisches Beschichten	Beschichtetes verzinken. Schichtdicke = ca. 17 µm aufRundstahl. Ca. 10 µm auf Schrauben und Bolzen.	Für Futterleitungen. In besonders rauen Umgebungen oder wo eine zusätzliche Haltbarkeit erforderlich ist. Bei Edelstahlrohren und Ecken empfohlen.

Änderungen von Material und Ausführung vorbehalten